

GRASA DE ENGRASE CENTRALIZADO W-EP 185

Grasa lítica especial para sistemas de engrase centralizados.







Contenido	Art.N°	U/E
45 kg	890 401 2	1

Datos técnicos

Color	Marrón
Jabón espesante, tipo	Litio
Cargas y rellenos	Exenta
Punto de gota, ASTM D-566, °C	185
Temperatura de trabajo máxima recomendada, °C aproximados	123
Consistencia NLGI, grado	00
Corrosión a la lámina de cobre (24h/100° C), ASTM D-4048	1 a
Ensayo Emcor, DIN 51802 – Corrosion Test	0-0
Máquina de 4 bolas: - Desgaste (1 h/40 Kg/75°C), ASTM D-2266, Ø, mm - Carga de soldadura, ASTM D-2596, Kg	 0.40 250
Extrema Presión máquina Timken, ASTM D-2509, libras OK	60
Masa volumétrica (a 20° C)	0.900 g/cm^3
Clasificación norma DIN 51502	GP 00E-20

- Posee aditivos de extrema presión.
  Ventaja:
  • Permite trabajar en zonas sometidas a altas cargas de trabajo.
- Grasa semilíquida.
  Ventaja:
  • Indicada para sistemas de engrase centralizado.
- Lubricante altamente protectivo.
  Ventaja:
  • Aumenta la protección contra el polvo.
- Estable a la oxidación.
  Ventaja:
  • Mejor conservación.
- Insoluble al agua
  Ventaja:
  • Mayor persistencia y protección contra la humedad.
- Cualidades Antidesgaste.
  Ventaja:
  • Resistencia al rozamiento y desgaste de piezas.
- Exenta de compuestos organometálicos pesados (plomo, bario, antimonio, etc.) y derivados de cloro.

Modo de empleo

Aplicar mediante sistemas de engrasado convencionales (engrasadoras manuales, neumáticas, etc.) y en depósitos de distribución de sistemas de engrase centralizado.

Aplicaciones

Grasa lubricante específica para su utilización en zonas sometidas da altas cargas de trabajo como cajas de engranajes cerradas o cojinetes de leva de freno, sistemas de engrase centralizado (fluidez alta en conductos) y para trabajos en lugares donde sea necesario un lubricante altamente protectivo por existir gran contaminación de partículas (indicado para minería, agricultura, siderurgia, papeleras, canteras, etc.)

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas previas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.